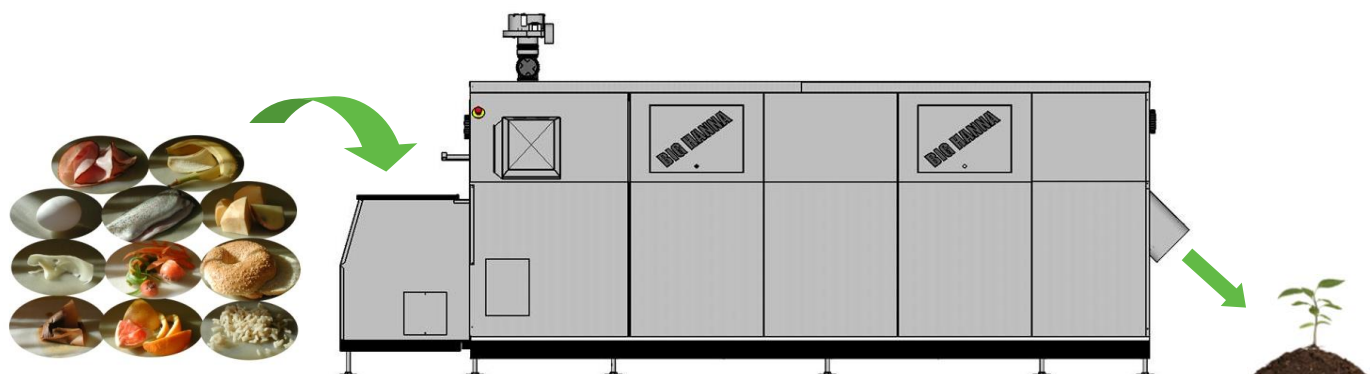




# BIGHANNA<sup>®</sup> composter



**100 kg de déchets alimentaires + sciure de bois**  
Les déchets solides alimentaires sont alimentés dans le composteur, ainsi que 10-20 % de son poids en sciure de bois.

**Composteur Big Hanna**  
Le processus biologique dans le composteur Big Hanna réduit le volume des déchets alimentaires jusqu'à 90%.

**10 kg compost + sciure**  
Le résultat: du compost écologique et sans tourbe – 100 kg de déchets alimentaires, sciure incluse, produit environ 20-30 kg de compost.

## LE COMPOSTAGE SUR SITE AVEC BIG HANNA

*Le principe de base de Big Hanna est très simple – fournir un système efficace et fiable pour traiter les déchets alimentaires sur les sites de production.*



Avec le compostage Big Hanna nous créons une boucle fermée sur site, sur nos lieux de résidence ou de travail, et nous contribuons activement au développement durable. Le processus biologique Big Hanna est naturel et n'a aucun impact environnemental. En compostant sur site, nous créons une ressource à partir de nos déchets alimentaires – vous récupérez environ 10% en poids en tant que compost. Il s'agit d'un investissement dans l'environnement qui engendre des avantages.

Pendant 20 ans des Big Hanna ont été installés partout dans le monde. La plupart des machines sont en Europe dans des zones résidentielles, des immeubles, des prisons, des écoles, des hôtels, des centres de conférences et des chalets de montagne. Vous trouverez également des Big Hanna autour des cercles Arctiques et Antarctiques, des camps militaires, le projet Eden, des établissements publics et de nombreux établissements scolaires en Suède, Grande Bretagne, Norvège, France et au Canada.

Nos clients ont tous des exigences élevées sur le plan économique et pratique du traitement de leurs déchets alimentaires. Nous avons des retours d'expérience significatifs en raison de nos nombreuses références et nous pouvons assurer que la chaîne déchets alimentaires – compost fonctionne le plus simplement possible. Un lève-bacs et une trémie d'alimentation sont quelques-unes des options qui permettent d'adapter le Big Hanna à vos besoins.

Contactez-nous pour organiser une visite, pour voir une machine ou pour obtenir davantage d'informations.

Modèle	T40	T60	T120	T240	T480
Déchets alimentaires kg/semaine	75-100	150-250	300-500	400-1200	800-2400
Nombre de ménages	25-35	55-90	90-135	130-300	275-650
Emissions GES enfouis équivalent CO <sup>2</sup>	8	20	41	98	195
Emissions GES compostés équivalent CO <sup>2</sup>	-1	-3	-6	-14	-28
Economies en émissions GES équivalent CO <sup>2</sup> EQ	-9	-23	-46	-112	-223

Calculé avec l'outil EPA WARM sur [www.epa.gov](http://www.epa.gov)



*Les motifs environnementaux sont évidents: moins de transports et une manutention à petite échelle sur site produisent moins de CO<sup>2</sup>.*



*Le lève-bacs permet une manutention plus aisée de gros volumes de déchets alimentaires. L'hôtel Talbot à Wexford en Irlande est équipé d'un lève-bacs pour son modèle T240.*



*'L'habitat durable' du choix des matériaux de construction au compostage, à 'One Brighton' de Bioregional Quintain en Grande-Bretagne.*

### Ar-Val

Siège: 18 rue des Frères Montgolfier - ZA de Kermelin Est - BP 10052 - 56892 SAINT-AVÉ - FRANCE  
Tél. +33 2 97 44 44 10 [contact@ar-val.fr](mailto:contact@ar-val.fr)