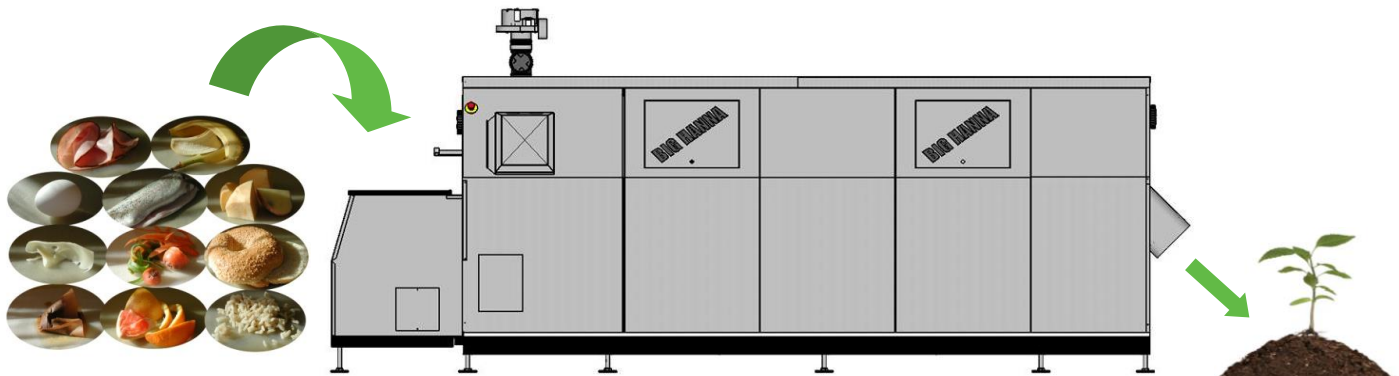




BIGHANNA™ composter



100 kg food waste + sawdust
The solid food waste is fed into the composter together with 10-20 weight-% of sawdust.

Big Hanna composter
The biological process in the Big Hanna composter reduces the food waste itself by up to 90%.

10 kg compost + sawdust
The result – peat free, environmentally friendly compost – 100 kg of food waste including the sawdust generates about 20-30 kg compost.

COMPOSTAJE IN SITU CON BIG HANNA



La filosofía que respalda al compostador Big Hanna es muy sencilla: proporcionar a las personas un sistema fiable y eficiente para abordar el problema de los residuos de comida en su propio emplazamiento.

Mediante el compostaje con Big Hanna, se cierra el círculo in situ, en el hogar o en el lugar de trabajo, y se contribuye de forma activa a un desarrollo sostenible. El proceso biológico en Big Hanna es natural y no perjudica al medio ambiente. El compostaje in situ permite obtener un recurso a partir de los residuos de comida; se consigue recuperar hasta un 10% en compost. Esta es una inversión en el medio ambiente que merece la pena.

Los equipos Big Hanna se instalan en todo el mundo desde hace 20 años. La mayor parte de las máquinas se encuentran en Europa, en complejos residenciales, asociaciones de inquilinos, centros penitenciarios, colegios, hoteles, centros de convenciones y alojamientos de montaña. También encontrará a Big Hanna en centros de investigación en los Polos Norte y Sur, en campamentos militares, en el Proyecto Eden, en The O2 Arena en el centro de Londres y en numerosos colegios en Suecia, Inglaterra, Noruega, Francia y Canadá.

Todos nuestros clientes son muy exigentes con respecto a los requisitos económicos y la manipulación práctica de sus residuos de comida. Contamos con una amplia experiencia adquirida en numerosas instalaciones y podemos asegurar que la cadena de procesos desde los residuos de comida hasta la generación del compost es lo más sencilla posible. Un elevador de cubos de basura y una entrada de alimentación para la tolva son algunas de las opciones que permiten ajustar el sistema Big Hanna a sus necesidades.

Póngase en contacto con nosotros para concertar una visita y mostrarle una máquina o si desea más información.



Las razones medioambientales son evidentes, unas menores necesidades de transporte y la manipulación a pequeña escala in situ reducen la huella de emisiones de carbono.



El elevador de cubos de basura facilita la manipulación de grandes volúmenes de residuos de comida. El Hotel Talbot en Wexford, Irlanda, dispone de un elevador de cubos de basura para su modelo T240."



Vida sostenible" desde la elección de los materiales de construcción hasta la función de compostaje en Bioregional Quintain's "One Brighton", Reino Unido. Big Hanna figura entre los "productos One Planet".

Modelo	T40	T60	T120	T240	T480
Residuos de comida	75-100	150-250	300-500	400-1200	800-2400
Número de hogares	25-35	55-90	90-135	130-300	275-650
GHG Emissions Landfilled MTCO ₂ EQ	8	20	41	98	195
GHG Emissions Composted MTCO ₂ EQ	-1	-3	-6	-14	-28
Savings GHG Emissions MTCO ₂ EQ	-9	-23	-46	-112	-223



DELEGACIÓN CENTRO
C/ Buriil, 47 P.I. P-29, 28400 Collado Villalba (Madrid), Spain
Apartado de Correos 145
Tel.: +0034 91 851 57 66 Email: berca@berca.es

DELEGACIÓN GALICIA
C/ Sierra de Ancares, 5-7 Ent. F, 27003 Lugo, Spain
Tel. +0034 982 252 208 Email: berca@berca.es