



BIGHANNA™ composter

MACERATEUR MECANIQUE ET SECHEUR

Les déchets alimentaires produits par les restaurants / cantines contiennent souvent un taux élevé d'humidité. Il existe des macérateurs, qui en association avec un pulpeur / sécheur réduisent le volume initial des déchets alimentaires humides de 50-80% avant alimentation dans le composteur Big Hanna. Les Composteurs Big Hanna ont été utilisés en association avec ces équipements depuis de nombreuses années, donnant d'excellents résultats. Plusieurs marques sont disponibles – prenez contact avec notre équipe commerciale pour plus d'informations.

INSTALLATION

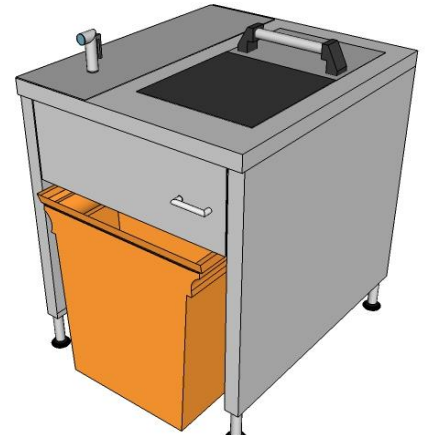
Habituellement, le macérateur / sécheur est installé dans la cuisine et les déchets alimentaires sont transportés vers le Big Hanna dans des petits seaux.

CAPACITE

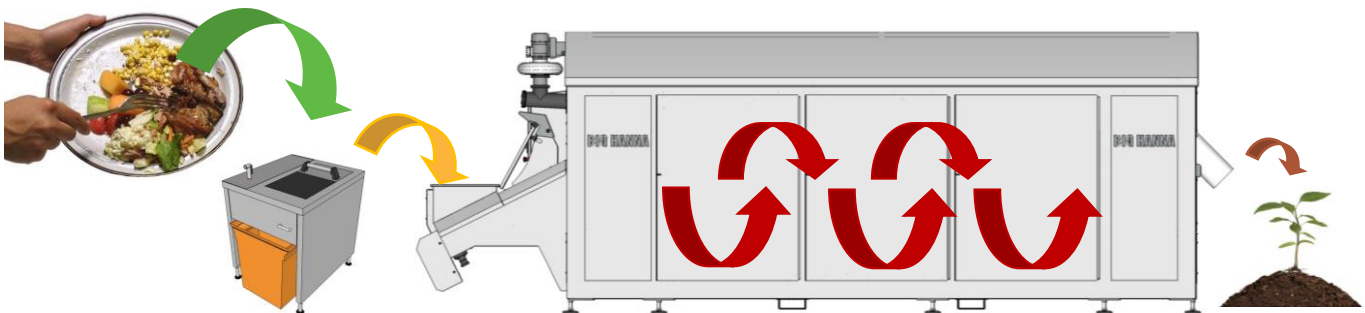
Le macérateur / sécheur réduit le volume et le poids des déchets alimentaires et augmente la capacité – plus de déchets alimentaires peuvent être recyclés.

VOLUME DE DÉCHETS ALIMENTAIRES MAXI HEBDO (KG)

Modèle	T40	T60	T120	T240	T480
Maxi kg/semaine	160	400	800	1 900	3 800



L'image montre un gros plan de déchets alimentaires macérés et séchés.



200 kg déchets

Les déchets sont alimentés dans le macérateur et sécheur ce qui les réduit de 80% en volume et 50% en poids.

100 kg déchets alimentaires + sciure

Les déchets séchés sont alimentés dans le composteur avec 10-20 % en poids de sciure de bois.

Composteur Big Hanna

Le processus biologique du Big Hanna réduit les déchets alimentaires jusqu'à 90%

10 kg compost + sciure

Le résultat – un compost écologique, sans tourbe 100 kg de déchets alimentaires séchés y compris la sciure produit environ 20-30 kg de compost.